



**PERSONAS MAYORES, PERSONAS CUIDADORAS Y PERSONAS AFECTADAS DE
ALZHEIMER Y OTRAS ENFERMEDADES NEUROLÓGICAS**

*agradece la colaboración y asistencia en la entrega del premio
al escrito ganador del II CONCURSO "RELATOS CARMEN SEVILLA"*

... REPRESENTACIÓN DE NUESTRO AYUNTAMIENTO:

- **CONCEJAL DE EDUCACIÓN:** (Dña Carmen Ortiz)
- **CONCEJAL DE SANIDAD:** (Dña Mayte Garay)
- **TÉCNICA DE APOYO A LAS ASOCIACIONES** (Dña Lola Lamoneda).

... COLEGIO INFANTA LEONOR (TOMARES)

- **DIRECTORA:** (Dña. Susana Domínguez)
- **TUTORA 4ºB** (Sandra Fernández-Arias Friboulet)
- **NIÑO GANADOR DEL PREMIO:** (Serafín Espinosa Sevillano)
- **ABUELA PROTAGONISTA DE LA HISTORIA:** (Dña. Lola Pereján Gallego)
- **A todos los niños y niñas que han participado de 4ºB y representantes de otros cursos**

... REPRESENTANTE DEL A.M.P.A. COLEGIO JUAN RAMÓN JIMÉNEZ (Dña. Laura Alvea)

... CLUB DE LA 3ª EDAD Y PENSIONISTAS "EL CONDE"

- **VICEPRESIDENTA:** (Dña. Josefina Cruz González)

... PATROCINADORES DEL II CONCURSO "RELATOS CARMEN SEVILLA"



- **Obra Social "la Caixa" : D. Francisco Jiménez Jamargo (Director oficina Aljamar-Tomares)**



- **D. Antonio Ruiz Mora-Figueroa (Responsable Educación)**

- **Papelería Triana** (D. Pablo Wong)

- **Y A nuestros usuarios, familiares, profesionales, voluntarios
empresas comprometidas y socios**



